

Наименование поставщика
Адрес

Свердловский лифтостроительный завод
620219, Свердловск, ГСП-617

ПАСПОРТ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ЛИФТА

Перечень документации, поставляемой с паспортом лифта

Наименование документации

Обозначение документа

Количество листов

1. Монтажный (установочный)
чертеж

393 СВ 83

5

Исходная электриче-
ская схема

287.10.0.00.00.33

1

Свердловский лифтостроительный
завод

АКТ

заводской приемки

от 3-03 1983

г. Свердловск

Изделие Лифт 1-й эт. зав. № 393

Произведена внутризаводская приемка согласно чертежам, ТУ и ГОСТ.

Результаты испытания

При осмотре изделия выявлено дефектов
не обнаружено

Заключение

На основании произведенного осмотра Лифт
1-й эт. в ком. в.е. 1-й
признано годным для эксплуатации и передачи заказчику

Начальник ОТК завода

Начальник цеха-изготовителя

Ст. контрольный мастер

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Предприятие-изготовитель

Лифтостроительный завод
г. Свердловск

Тип и модель лифта

грузовой общ.
назначение
ЛП-287

Заводской номер

393

Год изготовления

1983

Привод (редукторный, безредукторный)

Редукторный

Допустимая температура в машинном помещении и шахте, °C (минимальная и максимальная температура)

В машинном помещении от плюс 5 °C до плюс 35 °C. В шахте не более минус 20 °C

Окружающая среда, в которой может работать лифт (сухая, влажная — степень влажности, насыщенная пылью, агрессивными газами, взрыво- и пожароопасная)

Влажность не выше 80 процентов при плюс 20 °C. Среда негорючая и невоспламеняемая

Основные технические нормы, в соответствии с которыми изготовлен лифт (их обозначение и наименование)

Лифты пассажирские, боковые с грузовой. Технические условия ГОСТ 22011-76

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Общие сведения

Грузоподъемность, кг

1000

Номинальная скорость передвижения, м/с

0.5

Система управления

буксирная
внутренняя с
сигнальным
возвратом
кабины

Число этажей

4

Число дверей шахты

5

Высота подъема, м

11.4

Тип кабины (редукторная, без редуктора, барабанная, с канатосводящим шкивом)

Редукторная с канатосводящим шкивом

Диаметр канатосводящего шкива, мм

500

2.3. Тормоза

Тип (система)		Камодный
Диаметр тормозного шкива, мм		200
Привод тормоза	Тип	Электрический
	Усилие, кгс	94,5
	Ход исполнительного органа, мм	0,5

2.4. Редуктор

Тип	Глобоидный
Эмблема номер	
Год изготовления	
Передающее число	25
Расстояние между центрами элементов передачи, мм	160
Масса, кг	182

2.5. Двери шахты

Конструкция (распашные, раздвижные, одно-, двух- или многостворчатые)	Распашные двухстворчатые
Размер дверного проема (ширина-высота), мм	1400 × 2200
Способ открывания или закрывания (ручной, автоматический, полуполуприотоматический, жакетный)	Ручной
Способ открывания замка дверей шахты при оставлении кабин на уровне посадочной (погрузочной) площадки: отключая исполнительный механизм и т. д.	Открытие по ключу
Способ открывания дверей шахты при отсутствии кабин на посадочной (погрузочной) площадке	Специальным ключом

2.6. Кабина и противовес

2.7. Канаты стальные

Внутренние размеры кабины, мм
ширина
глубина
высота

1500
2000
2500

Конструкция пола

Неподвижный

Конструкция дверей (распашные, раздвижные, одно-, двух- или многостворчатые и т. п.)

Раздвижные двухстворчатые

Способ открывания дверей (ручной, полуавтоматический, автоматический)

Ручной

Масса, кг
кабины в собранном виде
противовеса в собранном виде

1111
1611

Кабина, противовес

Ограничитель скорости

Конструкция, обозначение стандарта

ГОСТ-В-Н-100 1764(180)
ГОСТ 3077-80 80

ГОСТ-В-Н-100 1568(180)
ГОСТ 3077-80 80

Диаметр, мм

12

12

Число канатов

4

1

Длина каната, мм (или длина, необходимая для каната, м)

45

40

Вместимость канатов, шт (или количество канатов, шт)

180

180

Размер каната в мм (или диаметр, мм)

8695

3615

Коэффициент запаса прочности

32,9

16

Плотность проволоки (г/см³, г/мм³)

Свисток

Свисток

2.8. Цепи стальные

2.9. Предохранительные устройства

2.9.1. Механические

	Уравнивающие	Тяговые
Конструкция, обозначение стандарта	—	—
Диаметр (кажущийся) звена или диаметр ролика, мм	—	—
Шаг цепи, мм	—	—
Число цепей	—	—
Длина одной цепи, мм	—	—
Разрывное усилие цепи, кгс	—	—
Коэффициент запаса прочности	—	—

		Кабели	Противовеса
Тормозной	Тип (резкого, плавного торможения)	Резкого торможения	—
	Подключения: — при ослаблении и обрыве цепи; — при увеличении скорости	При увеличении скорости	—
Ограничитель скорости	Тип (механический, центробежный и т. п.)	Центробежный	—
	Скорость приложения и действия элементов, м/с	0.7	—
	Усилие на натяжном блоке цепи, кгс	50	—
Буфер	Тип (пружинные, гидравлические и т. п.)	пружинные	
	Число буферов	1	2
	Величина хода, мм	75	75

2.9.2. Контакты безопасности

Контроль закрытия створок дверей кабины	есть
Контроль закрытия створок дверей шахты	есть
Контроль закрывания дверей шахты	есть
Ограничитель скорости	нет
Доводчик кабины противовеса	есть нет
Ослабитель тягового каната шлей	есть
Наставное устройство ограничителя скорости	есть
Наставное устройство уравновешивающих канатов	нет

2.9.3. Концевые выключатели

Установленный концевой выключатель размыкает цепь управления. Проползает в действие упорам, установленным на канате ограничителя скорости.

3. ЗАКЛЮЧИТЕЛЬ (СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ)

Лифт заводской номер 393 еб-83₂ изготовлен в соответствии с техническими нормами.

Узлы и элементы лифта прошли испытания:

дебедка на расчетные нагрузки, ограничитель скорости на критическое число оборотов.

Лифт признан годным для эксплуатации с указанными в паспорте параметрами.

Главный инженер завода

Начальник отдела
технического контроля

3-03-1983₂
(дата)

КАМЫШКЕР

ШАРОВ

Лифт зарегистрирован за № 2268 в

Гомельская область
гидротехнический район
г. Гомель, ул. Пирова, 5

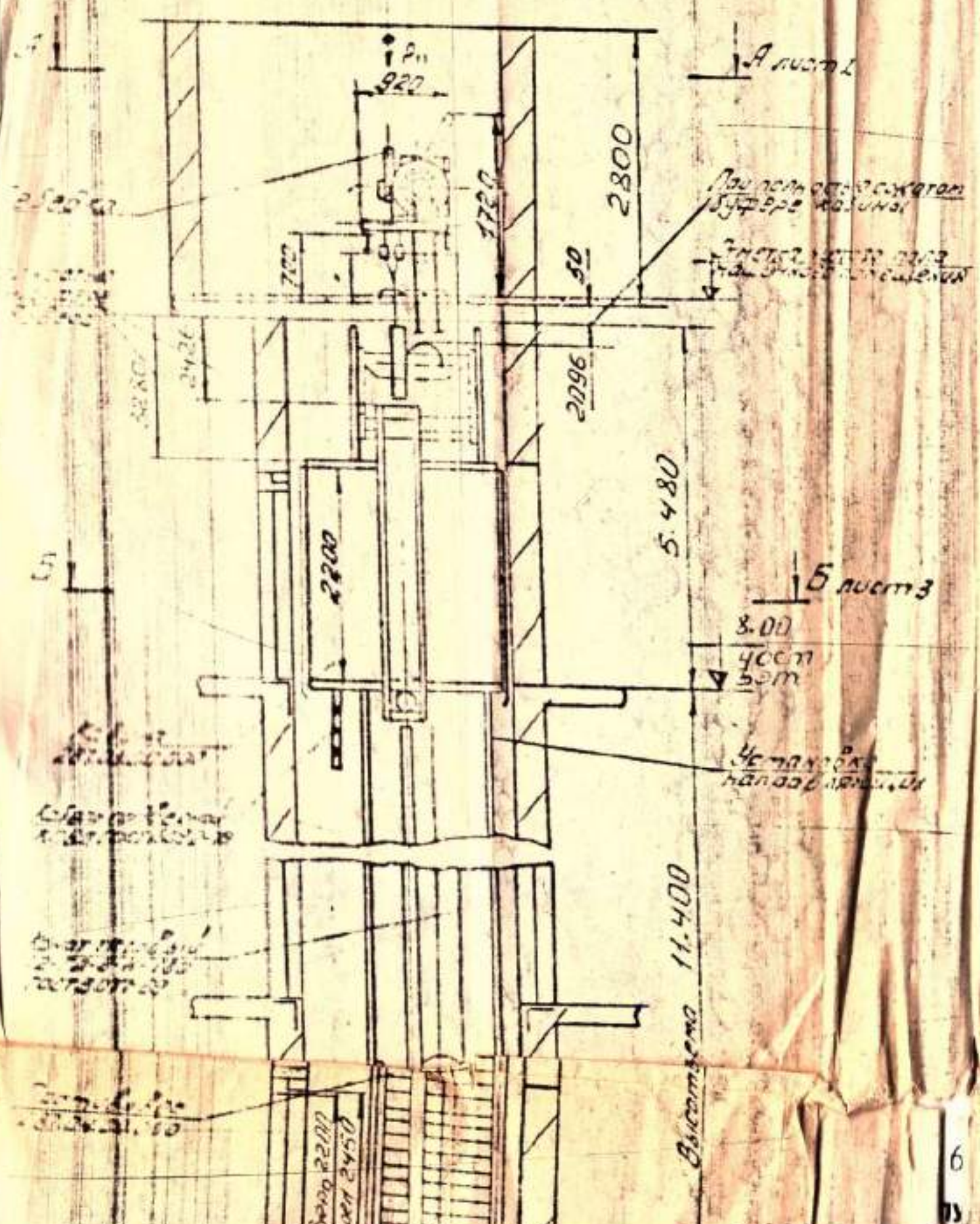
(регистрирующий орган)
в паспорте пронумеровано 50 (пятидесять) страниц и пронумеровано
всего 38 листов, в том числе чертежей на 13 (тринадцать) листах
ЧАСТНОМ ИНСПЕКТОРЕ
ПОДПИСЬ РОСТА
(должность регистрирующего лица, подпись)

Гомельская область
гидротехнический район
М. П. 40183
г. Гомель, ул. Пирова, 5

20. декабря 1988 г.

ПРИМЕЧАНИЕ. При внесении каких-либо изменений в установочный чертеж лифта или в принципиальную схему управления лифтом к паспорту должны быть приложены установочный чертеж со всеми внесенными в него изменениями, точно соответствующий установке лифта в натуре, и электрическая схема, полностью отражающая все действительно выполненные при монтаже или ремонте электрические соединения.

ЗАРЕГИСТРИРОВАН (ПС)
в Гомельском областном управлении
Госпромнадзора
За № 28-32-1509
30 01 2012
Подпись [подпись]



1. Грузоподъемность 1000 кг.
2. Скорость 0,5 м/сек.
3. Высота подъема 11,4 м.
4. Количество остановок - 4
5. Вид тока - переменный - 380 В
6. Система управления - кнопочная, внутренняя
7. Условия работы: температура в шахте от -20°C до +35°C, в машинном помещении от +5°C до +35°C, относительная влажность не более 80% при t = +20°C.
8. Тип кабины - проходная
9. Заграждение шахты - кирпичное

Таблица нагрузок на строительную часть от лифтовой установки.

Обозначение нагрузки	Величина нагрузки, кг	Схема действия сил	Пояснения
P ₁	930		Нагрузки на опоры привода
P ₂	2810		
P ₃	700		
P ₄	1670		
P ₅	159		Нагрузки на детали крепления направляющих при посадке кабины на ловители
P ₆	93		
P ₇	350		
P ₈	7878		
P ₉	5640		На буфер кабины
P ₁₀	1800		На буфер противовеса
P ₁₁	5000		На закладную деталь в петле
Расчетная временная нагрузка на пол машинного помещения 80 кг/м²			
* Нагрузки действуют равномерно и аварийно. Все нагрузки указаны с учетом коэффициента динамики			



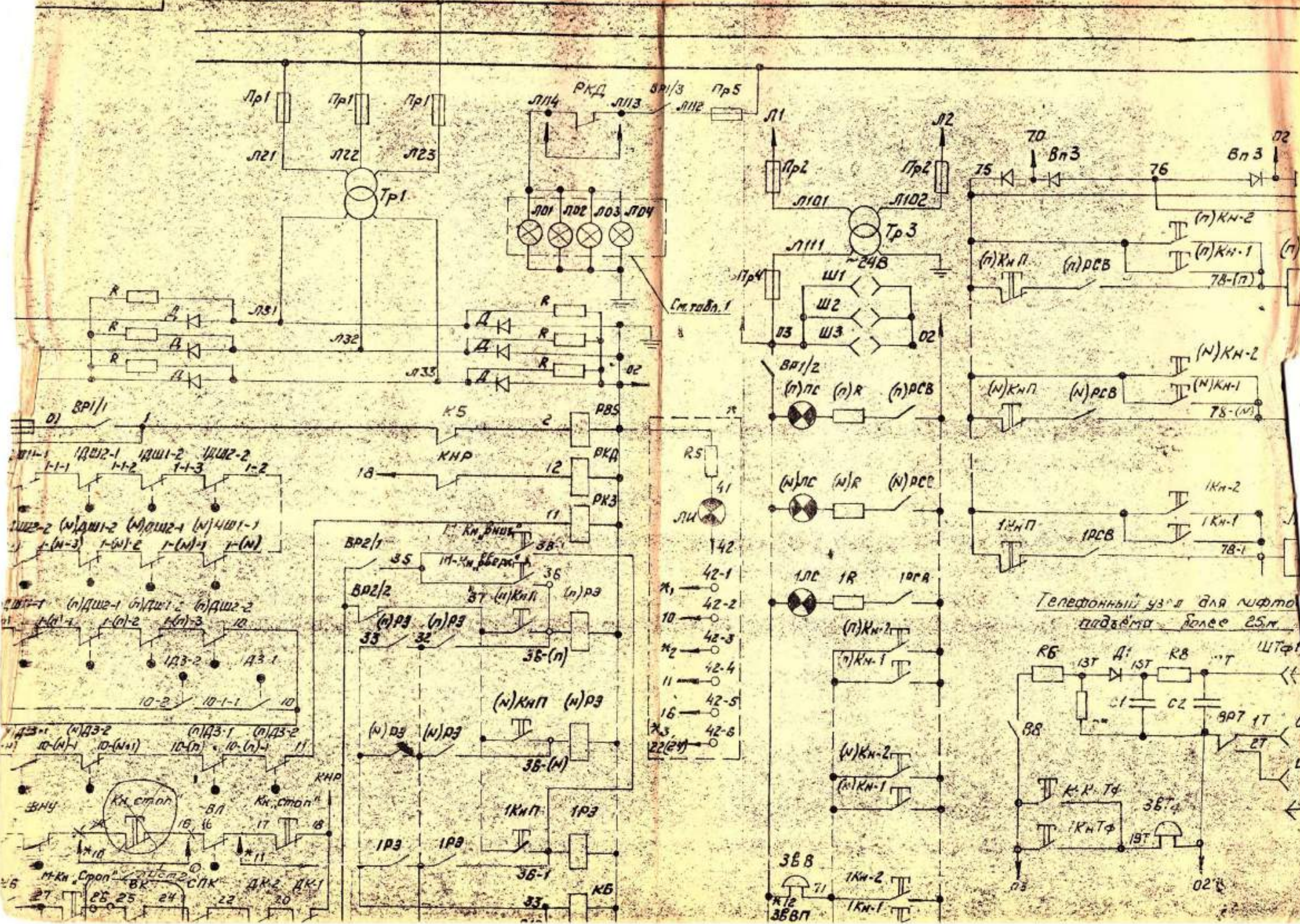


Диаграмма работы переключателя ВР2

Обозначение контактной группы по схеме	Номер контактной группы	Положение рукоятки		
		-45°	0°	+45°
ВР2/4	28-63	—	×	—
ВР2/6	28-27	—	×	—
ВР2/8	28-30	—	×	—
—	—	—	×	—
—	—	—	×	—
ВР2/1	34-35	—	—	×
ВР2/3	28-60	—	—	×
ВР2/7	70-73	—	—	×
—	—	×	—	—
ВР2/2	34-7	×	—	—
ВР2/5	28-29	×	—	×

Для лифтов с внутренним управлением кнопку 6 из схемы исключить, поставить перемычку между контактами ВН4 и ВП16.

Для лифтов с наружным управлением кнопку 17 из схемы исключить, поставить перемычку между контактами ВЛ и ДК-1 с номером 18. Допускается замена звонка и кнопки телефоном.

Принятые условные обозначения

(N) - номер промежуточной остановки.

(n) - кол. остановок.

РВ1	1
РВ5	3

Диаграмма работы выключателя ВР1

Контакты	Среднее положение	Положение рукоятки	
		З	П
ВР1/1	С3-Л3	×	—
ВР1/2	С2-Л2	×	—
ВР1/3	С1-Л1	×	—

Диаграмма работы переключателя ЭП1

Контакты	Положение рычага ЭП		
	Левое	0	Правое
1	×	—	—
2	—	—	×
3	—	×	×
4	×	×	—

* 9 Левое-положение рычага ЭП после прохождения кабины вверх. Правое-положение рычага ЭП после прохождения кабины вниз. 0-положение рычага ЭП в момент воздействия на него отбодки кабины.

на 3. 20 остановок с наружным управлением для случая проходной кабины и надобности кол. дбери шахты.

При непроходной кабине из схемы исключить элементы (ДШ-2, ДЗ-2, ДК-2, КН-2 и Э), соответствующие непроходной шахте. При отсутствии какой-либо двери из схемы исключить элементы (ДШ, ДЗ, КН), соответствующие данной двери. Вместо исключенных контактов ДШ, ДЗ и ДК поставить перемычки.

При наружном управлении кнопку 6 из схемы исключить.

Для лифтов с внутренним управлением в цепи ламп основного освещения кабины между клеммами Л113 и Л114 поставить перемычку, как показано на схеме.

2. Схема показана для случая, когда кабина находится на первой остановке. Все двери шахты и кабины закрыты. Двери шахты заперты, кроме запертой первой остановки.

Контакты ДК, КНР и ДЗ находятся в положении воздействия механического усилия.

3. Кол. ламп освещения (ЛО, ЛЯ) см. табл. 2.

4. Реле РВ1 и РВ5 отрегулировать в соответствии с табл. 2.

5. Перечень элементов для лифта 3 общего назначения см. 287.10.0.00.0033 для лифтов с электрооборудованием экстренного исполнения см. 287.10.0.00.0033.

6. Варианты элементов ТУ для лифтов с электродвигателем серии ЧЯ с учетом защиты (2873).

				287.10.0.00.0033			
1	287.287	34	0033	Лифт	Масса	Лист	Листов
Вид	Лифт	Подп.	Дат.	общего назначения 2-500, 1000	А	—	—
Вид	Лифт	Подп.	Дат.	2000, 3200, V-0,5, V-0,75, V-1, V-1,5	А	—	—
Вид	Лифт	Подп.	Дат.	Схема электрическая	А	—	—
Вид	Лифт	Подп.	Дат.	принципиальная	А	—	—

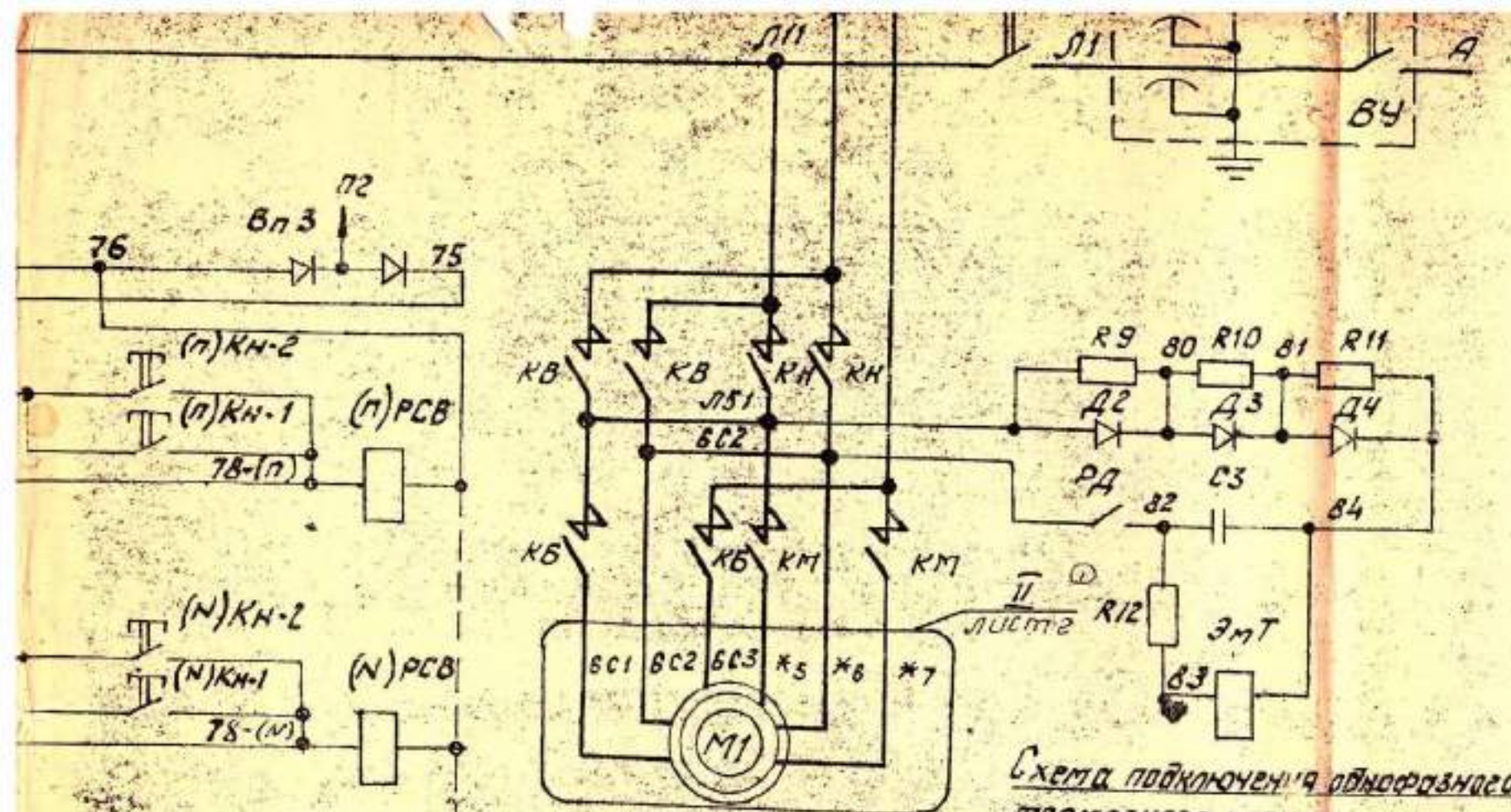


Схема подключения трехфазного тормозного электромагнита

Схема подключения однофазного тормозного электромагнита

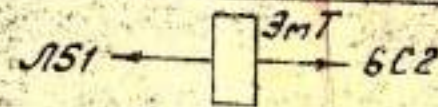


Таблица 1

Размеры пола кабины, мм	Кол. ламп освещения	
	Основной	Аварийный
1000x1500	1	1
1500x2000	1	1
2000x2500	2	2
2000x3000	2	2
2500x3500	2	2
3000x4000	4	4

Таблица 2

Реле	Выдержка времени, с
РВ1	1
РВ5	3

Диаграмма работы

К1, К2 - номера в зависимости от кол. установок для проверки цепей ДШ и ДЗ соответственно.

1-4, 10-4 - для лифтов на 5, 6 установок;

1-5, 10-5 - для лифтов на 7, 8 установок;

1-6, 10-6 - для лифтов на 9, 10 установок;

1-7, 10-7 - для лифтов на 11, 12 установок;

1-8, 10-8 - для лифтов на 13, 14 установок;

1-9, 10-9 - для лифтов на 15, 16 установок;

1-10, 10-10 - для лифтов на 17, 18 установок;

1-11, 10-11 - для лифтов на 19, 20 установок;

К3 - номер 24 для лифтов Q=500 кг, для лифтов Q>500 кг номер 22.

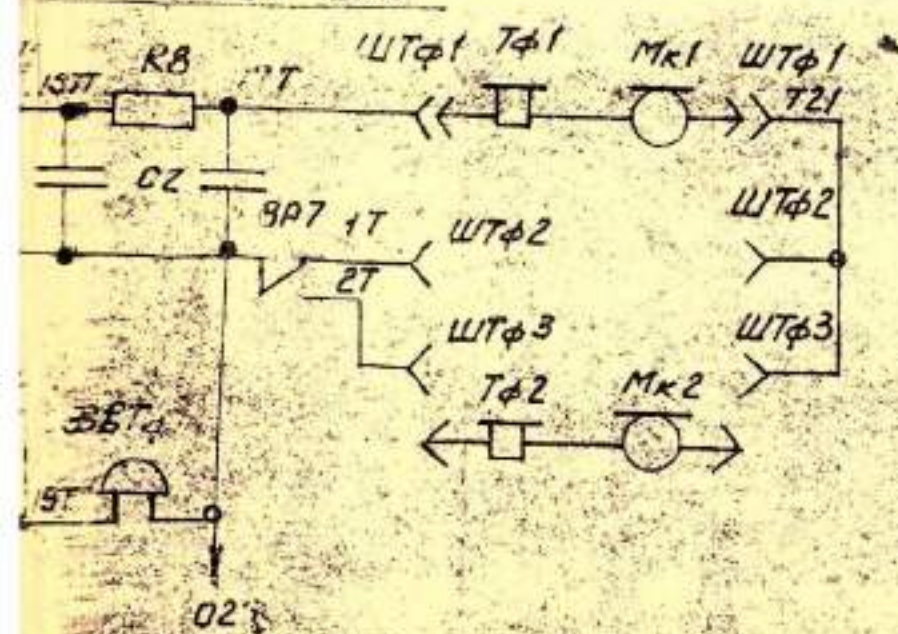
К4 - цепи с лампами ЛП и ЛЗ для лифтов с внутренним управлением и с выключателем.

К5, К6, К7 - обозначение проводов обмотки малой скорости электродвигателя соответственно.

18С1, 18С2, 18С3 - для лифтов Q=500 кг;

24С1, 24С2, 24С3 - для лифтов Q>500 кг;

УЗ - для лифтов с высотой более 25 м



работы переключателя ВР2

1. Схема выполнена для лифтов на 2...20 установок с внутренним управлением и для лифтов на 3...20 установок с наружным управлением, для случая проходной кабины и наибольшей кол. этажей шахты.

При непроходной кабине из схемы исключить элементы (ДШ-2, ДЗ-2, ДК-2, КН-2 и ЭМО-2), соответствующие непроходной стороне. При отключении...

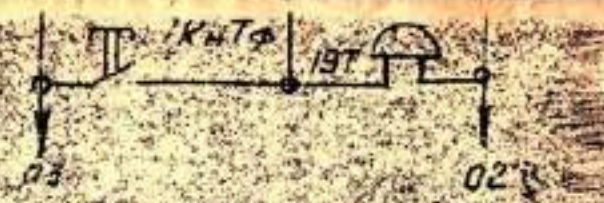
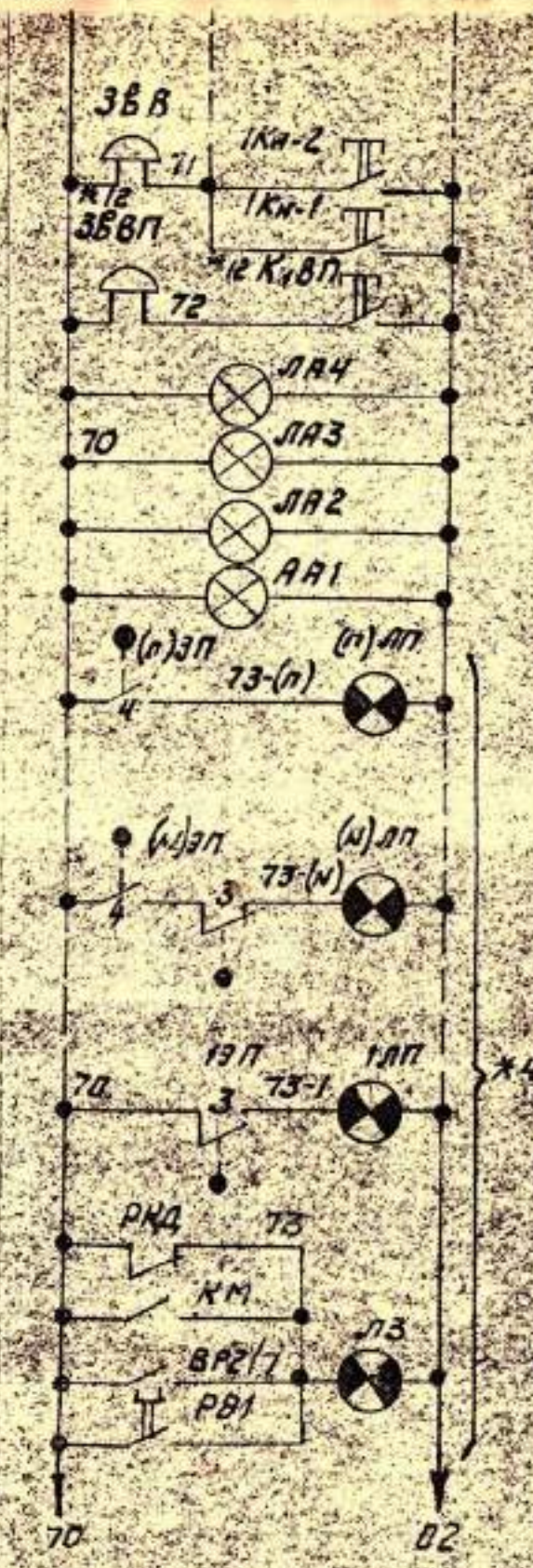
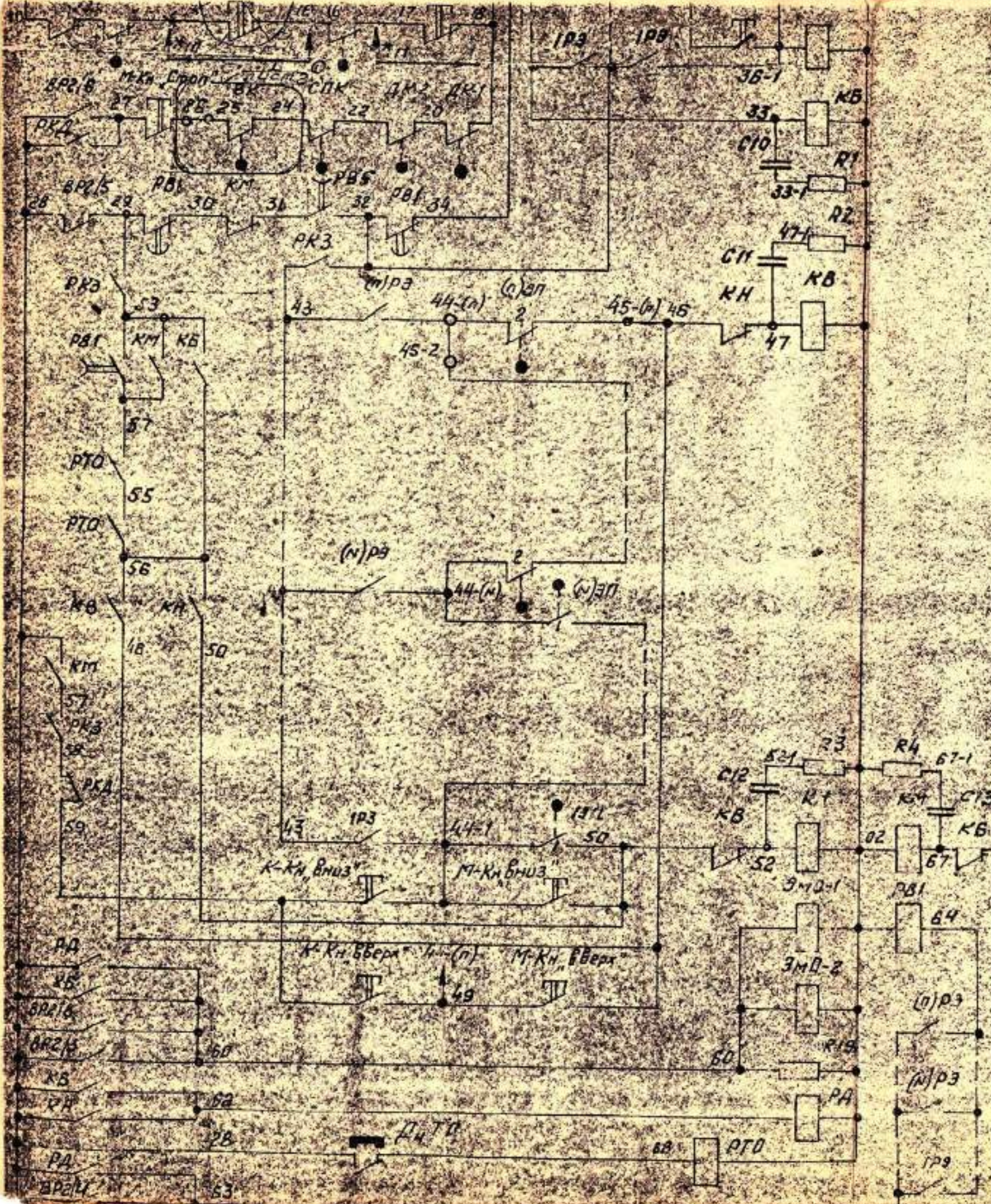


Диаграмма работ

Соединение контактов переключателя	Обозначение контактов по схеме	Номера подключаемых проводов	А.
1-2	BR2/4	28-63	
3-4	BR2/6	28-27	
5-6	BR2/8	28-30	
7-8	—	—	
9-10	—	—	
11-12	—	—	
13-14	BR2/1	34-35	
15-16	BR2/3	28-60	
17-18	BR2/7	70-73	
19-20	—	—	
21-22	BR2/2	34-7	
23-24	BR2/5	28-29	

*10 - для лифтов с вчупт и номер 14 из схемы и переключку между контактами с номером 16

*11 - для лифтов с нору и номер 17 из схемы и переключку между контактами

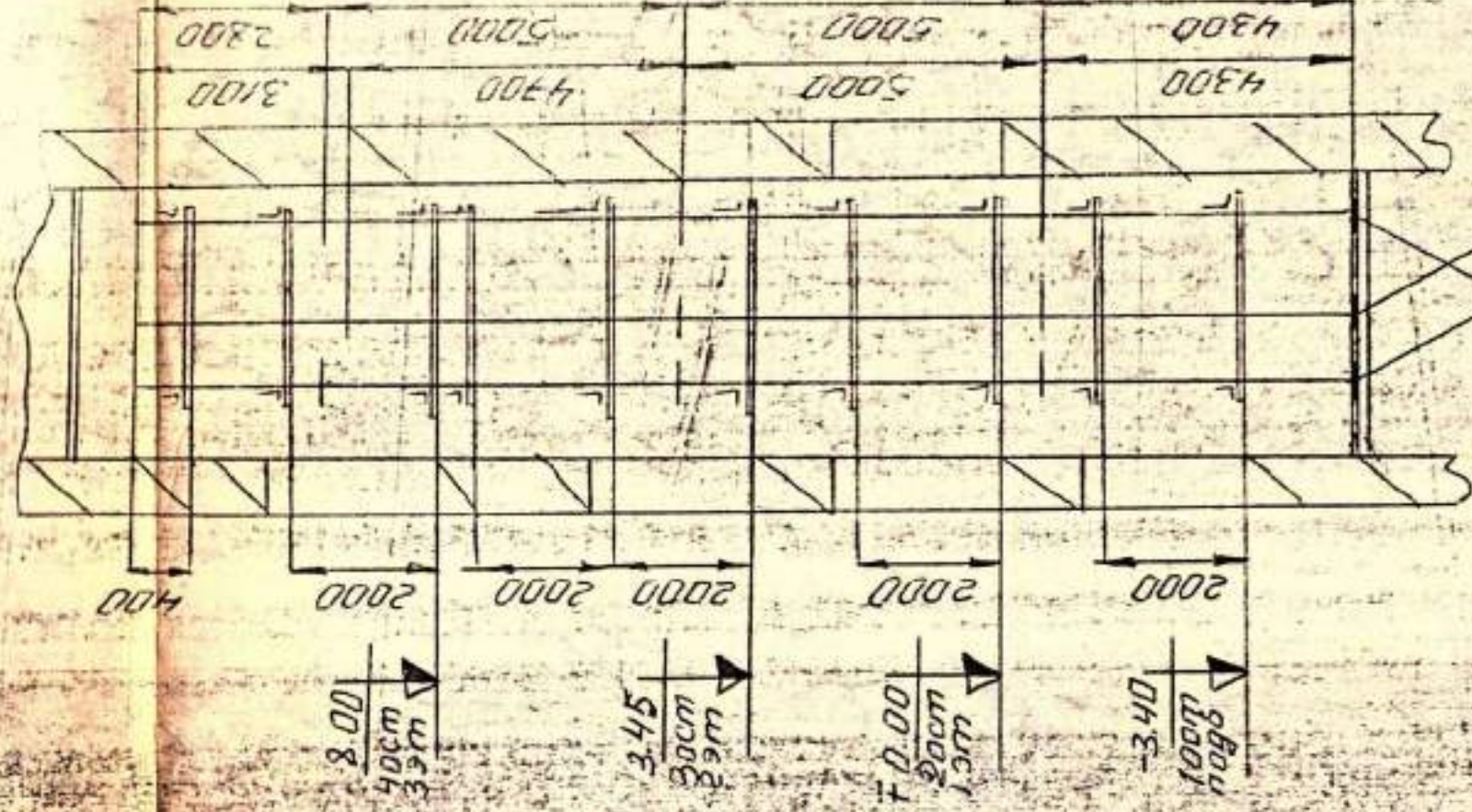
*12 - допускается заме

Принятые услов
(N) - номер клемм
(n) - кол. останов

Схема

обслуживаемых экипажей, хвостовых
выходов, разбивки направляющих
и крепления

M 1.400



чирковское
направленное

кондагозочин

Изм. лист	М. док. №	Полн. лист	Изм. лист	М. док. №	Полн. лист	Изм. лист	М. док. №	Полн. лист
Разраб.	Сергеев	И. И.	Разраб.	Сергеев	И. И.	Разраб.	Сергеев	И. И.
Проб.	Болотова	Л. Л.	Проб.	Болотова	Л. Л.	Проб.	Болотова	Л. Л.
Т. контр.			Т. контр.			Т. контр.		
И. контр.	Зотова		И. контр.	Зотова		И. контр.	Зотова	
Умбер	Надпись		Умбер	Надпись		Умбер	Надпись	

Закон № 303 от 83

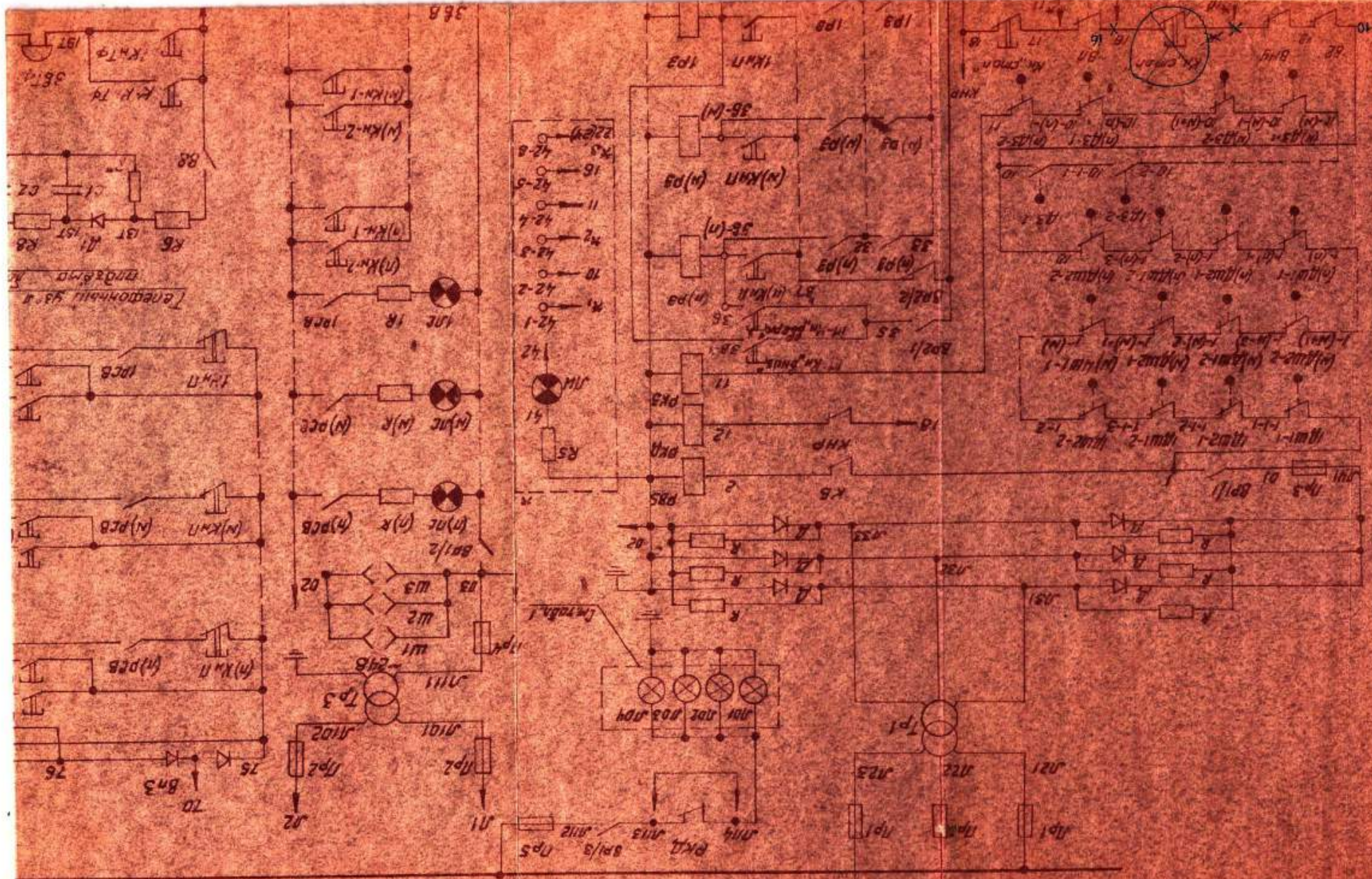
Исходный
пр. 30300

$Q = 1000$ кгс, $v = 0,5$ м/сек

Монтажный чертеж

Домашний чертеж

с. Зотова



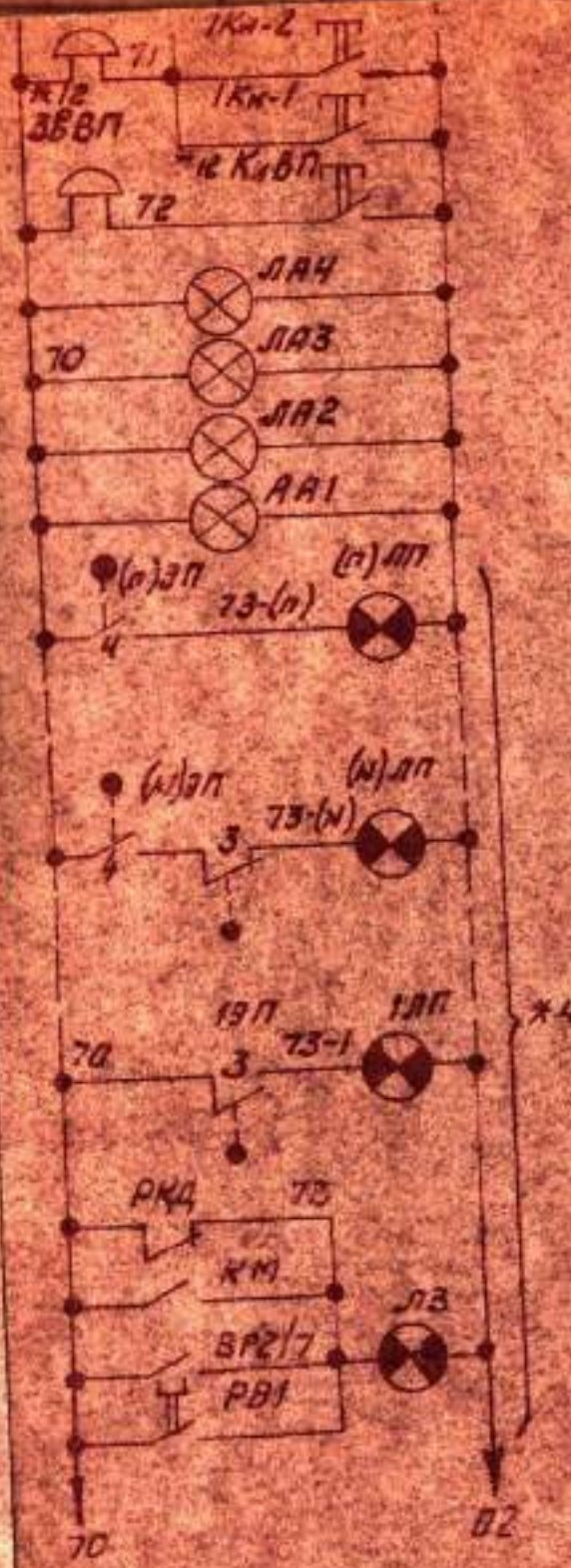
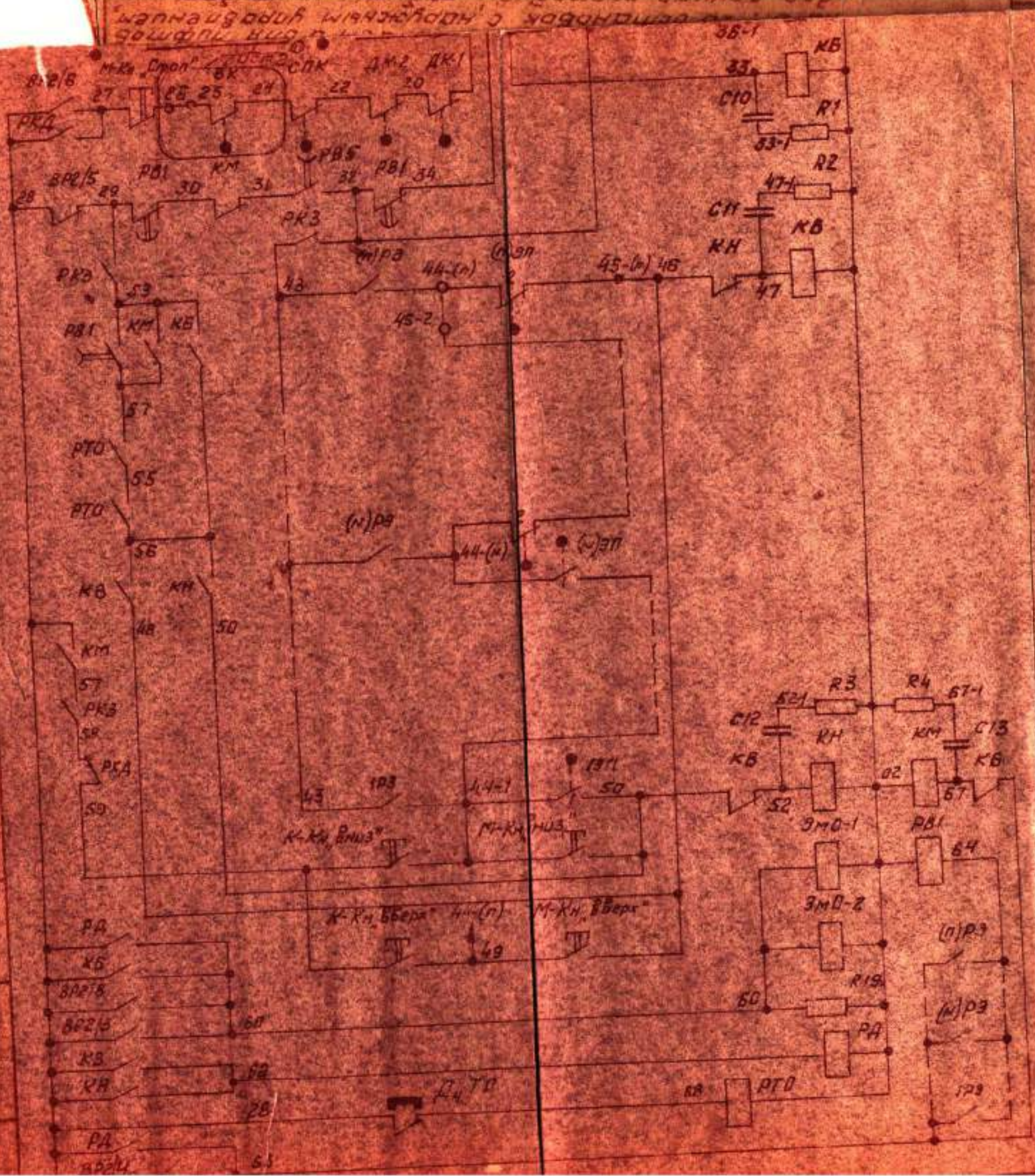


Диаграмма работ

Соединение контактов	Номер контактной группы	Номер подстанции
1-2	BR2/4	28-63
3-4	BR2/6	28-27
5-6	BR2/8	28-30
7-8	—	—
9-10	—	—
11-12	—	—
13-14	BR2/1	34-35
15-16	BR2/3	28-60
17-18	BR2/7	70-71
19-20	—	—
21-22	BR2/2	34-35
23-24	BR2/5	28-29

*10 - для пиратов с 6 и номер 14 из схемы перемычку между с номером 16.
 *11 - для пиратов с 6 и номер 17 из схемы перемычку между контактами.
 *12 - допускается...
 Принятые...
 (N) - номер...
 (n) - кол. ост...

287.287	344	028	Лист типовый грузовой	Лист	Масса	Масса
Вм. Тисн. № докум.	Подп.	Дата	общего назначения Q-500, 1000			
Рис. 100	Рис. 100		2000, 3200 км V=0,5 км/ч Q=5000 V=0,15 км/ч	А	—	—
Проект. Мосгор			Схема электрическая			
Л. 100			принципиальная	Лист	Вес	Товар
					ЦПРБ	
					Самолет	Товар

Канат ст. ф 12

Форма №13



046

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

ОАО "СИЛУР"

на стальной канат № 12 805

Система менеджмента качества
сертифицирована по EN ISO 9001-2001,
ДСТУ ISO 9001-2001, ГОСТ Р ИСО 9001-2001канат 120-Г8-В-Н-Р-158010013084-80
(условное обозначение) 3241-91

№ бара-бана	Длина каната, м	Масса брутто, кг	Материал сердечника	Тип смазки	Дата изготовления каната	Дата выписки сертификата качества
109	2000	1110	покрытие	Торшер-3	24.11.07	24.11.07

Результаты испытаний

Суммарное разрывное усилие
всех проволок в канате, Н

92430

Разрывное усилие каната в целом, Н

Маркировочная группа каната, Н/мм²

1580

Марка каната В

Диаметр проволоки, мм		0,95	0,55	1,10					
Временное сопротивление разрыву, Н/мм²	наибольшее	1680	1810	—					
	наименьшее	1510	1690	—					
Разбег временного сопротивления разрыву	Н/мм²	120	120	—					
Разрыв с узлом	%	—	60	—					
Число перегибов	наименьшее	14	—	22					
	марка	В	—	В					
Число скручиваний	наименьшее	30	42	32					
	марка	В	В	В					
Поверхностная плотность цинка г/м²	наименьшее	—	—	—					
Навивка на стержень	d	—	—	—					
Процент отбраковки проволок, не удовлетворяющих требованиям стандарта	%	—	—	—					

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

ОТК

121

ТОЛЬКО ОРИГИНАЛ СЕРТИФИКАТА КАЧЕСТВА ЯВЛЯЕТСЯ ПОДТВЕРЖДЕНИЕМ
ПРОИЗВОДСТВА ДАННОГО ИЗДЕЛИЯ ОАО "СИЛУР"

КОПИЯ ВЕРНА